



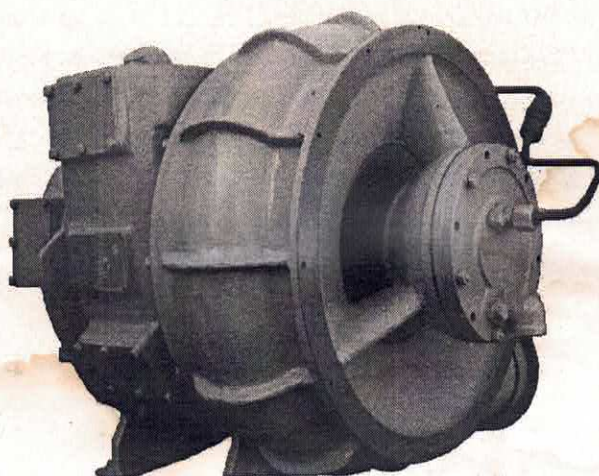
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ПЕНЗАДИЗЕЛЬМАШ»

ТУРБОКОМПРЕССОР

ТК 32-06У2

Формуляр

ТК 011 ФО



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Лица, допущенные к эксплуатации и обслуживанию, должны быть ознакомлены с руководством по эксплуатации турбокомпрессора.

1.2 Формуляр должен постоянно находиться с турбокомпрессором.

1.3 Разделы 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 должны заполняться потребителем в течение всего периода эксплуатации. Записи производятся отчётливо и аккуратно, незавершённые исправления, подчистки, помарки и записи карандашом не допускаются.

1.4 Нарботка турбокомпрессора определяется по формулуру двигателя и должна учитываться в тех же единицах, что и для двигателя.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Турбокомпрессор TK 32-06U2 изготовлен
по документации 3206.00.000
Дата выпуска февраль 2024
Предприятие – изготовитель АО «Пензадизельмаш»
Заводской номер:
турбокомпрессора 664
ротора 75
колеса компрессора 319
венца соплового 19
Прочие сведения _____

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Основные технические данные

Наименование	Числовое значение
1. Частота вращения ротора при длительной работе об/мин., не более.	25000
2. Температура газов перед турбиной при длительной работе, °С, не более	560 ⁺¹⁰
3. Давление масла перед подшипниками при номинальной или полной мощности двигателя кПа (кгс/см²)	300 (3,0±0,5)
4. Масса (сухая) турбокомпрессора, кг	650

3.2 Данные об изготовлении и сборке

Наименование	Числовое значение	
	по чертежу	действительное
1. Зазор радиальный между колесом компрессора и вставкой (на входе в колесо), мм	0,55-1,32	0,70
2. Зазор осевой между колесом компрессора и вставкой (при роторе, сдвинутом в сторону вставки до упора в подшипнике), мм	0,60-0,80	0,70

3.5 Параметры контрольного режима испытаний

Наименование	Действительное значение
1. Давление газов перед турбиной абсолютное, кПа (кгс/см ²)	2,2
2. Температура газов перед турбиной, °С	426,5
3. Давление газов за турбиной абсолютное, кПа (кгс/см ²)	1,0206
4. Степень повышения давления в компрессоре	2,66
5. Производительность компрессора, приведённая к нормальным атмосферным условиям, кг/с	2,63
6. Частота вращения ротора, приведённая к нормальным атмосферным условиям, об/мин.	22586
7. Пропускная способность турбины, см ²	81,9

Примечание: 1. Если турбокомпрессор подвергался полным прямо-сдаточным испытаниям, в таблицу вносятся значения параметров режима соответствующего контрольной точке характеристики компрессора.

2. Если турбокомпрессор подвергался сокращённым прямо-сдаточным испытаниям, в таблицу заносятся значения параметров по пунктам 2 и 6 максимального режима.

3. Если турбокомпрессор не подвергался прямо-сдаточным испытаниям, таблица не заполняется.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ строки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	TK32-06V2	Турбокомпрессор	1	
2		Комплекты по ведомости ЗИП:		
		запасные части	1	
		инструмент и принадлежности	1	
		монтажные части	1	
3	3206.00.000 ЗИ	Ведомость ЗИП	1	
4	TK3207P9	Руководство по эксплуатации	1	
5	TK 011 ФО	Формуляр	1	

Примечание: Если одно из наименований комплекта с данным турбокомпрессором не поставляется, в графе «кол.» делается прочерк.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Турбокомпрессор TK 32-06U2
(условное обозначение)

заводской номер 661 соответствует техническим

условиям TU2406.05.049-2011 и признан годным для
(номер технических условий)

эксплуатации.



Дата выпуска февраль 2024

Подпись лиц, ответственных за
приёмку [подпись]



Кубышный В.А.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Турбокомпрессор TK 32-06U2
(условное обозначение)

Заводской номер 661

соответствует техническим условиям и признан годным для экс-
плуатации.



М.П. Представитель заказчика

З.И. Зред.АИ
(подпись)

03.02.2024

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Турбокомпрессор TK 32-06U2 заводской номер 661
(условное обозначение)

подвергнут консервации на АО «Пензадизельмаш»
(наименование предприятия, произво-

длившего консервацию) согласно требованиям TK032D
(инструкция)

Дата консервации февраль 2024

Срок действия консервации 12 мес.

В условиях хранения 2(С)

по ГОСТ 15150-69

Консервацию произвёл Нужович
(подпись)

Изделие после консервации
принял [подпись]
(подпись)



7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Турбокомпрессор TK 32-06U2 заводской номер 661
(условное обозначение)

упакован на АО «Пензадизельмаш»

согласно требованиям, предусмотренным конструкторской доку-
ментацией.

Дата упаковки февраль 2024

Упаковку произвёл Нужович
(подпись)

Изделие после упаковки
принял [подпись]
(подпись)



8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Гарантийная наработка _____ 300 000 км пробега _____ со дня ввода в эксплуатацию.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации _____ 36 _____ месяцев со дня ввода турбокомпрессора в эксплуатацию, но не более _____ 42 _____ месяцев со дня отгрузки турбокомпрессора предприятием-изготовителем.

Гарантия изготовителя заканчивается по истечении любого из указанных сроков или гарантийной наработки.

8.3 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие турбокомпрессора требованиям технических условий:

TU2406.05 ~~86~~.049-2011
(номер технических условий)

при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения, указанных в руководстве по эксплуатации турбокомпрессора.

Щеграбенко И. В. Верста
руч. грузить

18.09.2023



9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1 Порядок предъявления рекламаций.

В случае обнаружения недостатков (неисправностей, дефектов) в турбокомпрессоре при его получении или в процессе эксплуатации до истечения гарантийного срока, установленного техническими условиями и указанного в настоящем формуляре, потребитель обязан вызвать представителя предприятия-изготовителя турбокомпрессора для совместного выявления причин недостатков с составлением двустороннего акта.

Уведомление с вызовом представителя должно быть направлено предприятию-изготовителю по телеграфу не позднее 24-х часов с момента обнаружения недостатка. Одновременно копии уведомления должны быть высланы предприятиям-изготовителям двигателя и силовой установки (судна, тепловоза и т. п.). Уведомление должно содержать:

а) точный адрес потребителя (почтовый и железнодорожный);
б) условное обозначение и заводской номер турбокомпрессора;

в) наименование силовой установки, тип двигателя и их заводские номера;

г) наработку турбокомпрессора (в часах или км пробега тепловоза) и дату сдачи его в эксплуатацию;

д) краткое описание обстоятельств обнаружения недостатка и его внешние признаки.

Представитель предприятия-изготовителя обязан прибыть в четырёх-пятидневный срок после получения вызова, не считая времени, необходимого для проезда. До приезда представителя турбокомпрессор с двигателя не разбирать при отсутствии оборотного для замены.

Двусторонний акт составляется в течении пяти дней после прибытия представителя предприятия-изготовителя. При невозможности установить на месте причины недостатка дефектные узлы и детали или турбокомпрессор должны быть отправлены потребителем предприятию-изготовителю или незаинтересованной компетентной организации для совместного исследования и определения причины недостатка.

Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за недостатки, если они возникли в результате нарушения потребителем правил пользования турбокомпрессором, изложенных в руководстве по эксплуатации. В частности, предприятие-изготовитель не принимает рекламации от потребителя, если:

- монтаж турбокомпрессора на двигателе и силовой установке, а также его эксплуатации производились с нарушением руководства по эксплуатации;

- в формуляре турбокомпрессора своевременно не делались записи о проводимых работах при техническом обслуживании и ремонте, о перестановках и другие записи, предусмотренные формой, а также, если турбокомпрессор предъявляется без формуляра, или формуляр содержит исправления, незаверенные подписями ответственных лиц;

- турбокомпрессор разуконплектован;

- с турбокомпрессора сняты пломбы без соблюдения указаний руководства по эксплуатации;

- детали проточной части компрессора или турбины повреждены вследствие попадания в турбокомпрессор посторонних предметов извне.

Настоящий порядок предъявления рекламаций отвечает следующим нормативным актам:

- «Положению о поставках продукции производственно-технического назначения», утвержденному постановлением Совета Министров СССР от 25 июля 1988г., №888;
- «Инструкции о порядке приёмки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража СССР от 5 апреля 1966г., № П-7;
- особыми условиями поставки продукции, утвержденным постановлением Совета Министров СССР от 5 июля 1977г., №608;
- стандарту ГОСТ В15.703-78.

9.2 Регистрация предъявляемых рекламаций			
Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Подпись лица, внесённого запись в формуляр	Отметка о мерах принятых предпринятием-изготовителем

10. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ			
Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись, лица, ответственного за хранение
установки на хранение	снятия с хранения		

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ				
Дата консервации	Метод консервации	Дата расконсервации	Наименование или условное обозначение предприятия (организации, производившей консервацию (расконсервацию))	Дата, должность и подпись лица, ответственного за консервацию (расконсервацию)

Дата и время отказа. Режим работы, характер нагрузки.	
Характер проявления (внешние неисправности)	
Причина неисправности (отказа), наработка отказавшего элемента трубокомпрессора	
Принятые меры по устранению, расхода ЗИП	
Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности	
Примечание	

14. ВЕДЕНИЯ О ПЕРЕСТАНОВКАХ

Дата установки трубокомпрессора на двигатель	Обозначение и заводской номер двигателя	Дата снятия с двигателя	Причина снятия	Наработка на данном двигателе, часов, км пробега	Подпись

15. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

[illegible][illegible]